



Neu bei EMZ: **STAHLBAU & BLECHVERARBEITUNG**

FERTIGEN NACH KUNDENWUNSCH

Neben der bestehenden **DIN EN 1090** zertifizierten **Verzinkerei** und **Gitterrostproduktion** bieten wir außerdem in unserer neuen 4000 m² großen Fertigungshalle das komplette **Stahlbau**-Programm an:

- ⚠️ Hauseigenes Konstruktionsbüro
- ⚠️ 3D-Profil-Laserschneiden
- ⚠️ Laserschneiden
- ⚠️ Plasma- & Autogenschneiden
- ⚠️ Stanz-Laser Kombination
- ⚠️ Wasserstrahlschneiden
- ⚠️ Abkanten (600 t)
- ⚠️ Walzen von Blechen und Profilen
- ⚠️ Schweißen (MIG, MAG, WIG)



Wir verfügen über mehrere Abkantmaschinen bis 6000 mm Länge und bis zu 600 t Presskraft.

DREIDIMENSIONALE LASERTECHNIK

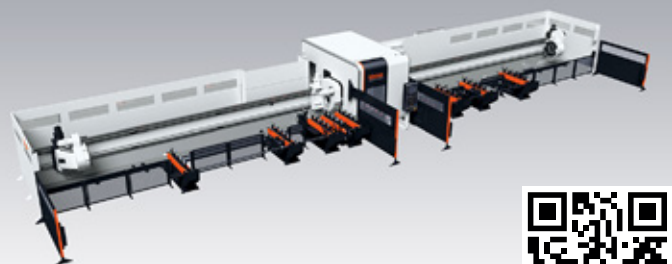


Mit der Mazak 3D FabriGear 220 II Profilschneidanlage setzen wir neue Maßstäbe.

Neben allen Standardprofilen (Rund-, Vierkant- und andere Rohrformen) können wir auch jedes **beliebig offene Profil** dreidimensional bearbeiten. Die Kombination aus **3D-Laserschneidkopf** und **Gewindeschneidkopf** ermöglicht es, Bauteile in einer Aufspannung zu fertigen.

TECHNISCHE DATEN

- ➔ Wandungsdicke bis 20 mm
- ➔ Max. Profillänge: 8000 mm
- ➔ Durchmesser Rundrohr: 20-235 mm
- ➔ Seitenlänge Vierkantrohr: 20-170 mm
- ➔ Gewindeschneiden: M3-M12
- ➔ Schweißnahterkennung



STANZ-LASER KOMBINATION

Die **Trumatic 6000 Laserpress** kombiniert die Stanz- und Lasertechnologie in einer Maschine.



Trumatic 6000 Laserpress

TECHNISCHE DATEN

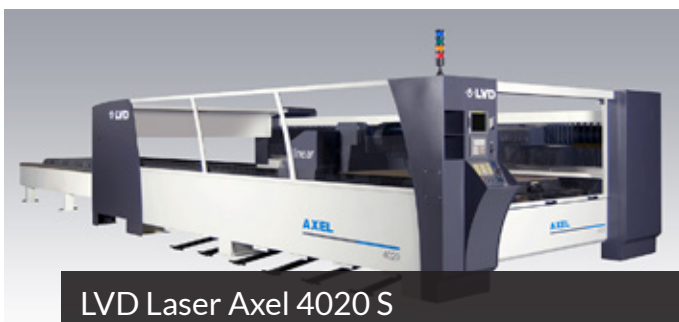
- ↪ Arbeitsbereich: 3200 x 1250 mm
- ↪ Max. Blechdicke: 8 mm
- ↪ 18-fach Werkzeugwechsler
- ↪ C-Achse Gewindeformen: 330 U/min

FUNKTIONEN

- ⚠ Stanzten
- ⚠ Laserschneiden
- ⚠ Gewindeformen
- ⚠ Umformen (Sicken, Kiemen, Durchzüge)
- ⚠ Kennzeichnen mit Präge- und Signierwerkzeugen
- ⚠ Serienproduktion (automatischer Werkzeugwechsel & Beladestation)

All diese Funktionen ermöglichen eine Komplettbearbeitung des Werkstückes in einer Aufspannung.

LASERSCHNEIDEN

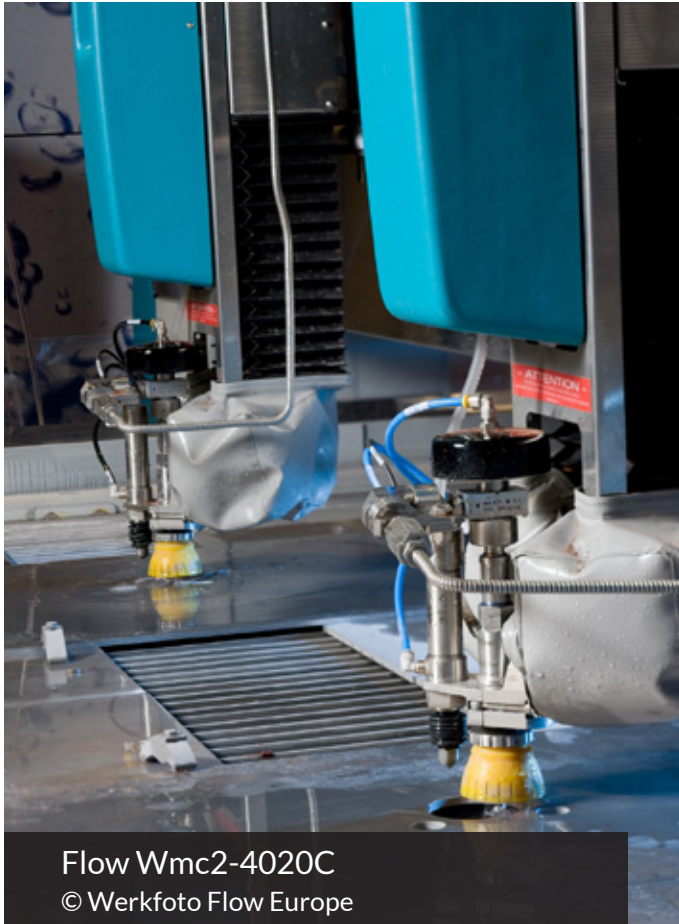


LVD Laser Axel 4020 S

TECHNISCHE DATEN

- ↪ Blechgröße: 4000 x 2000 mm
- ↪ Blechdicken: Stahl bis 20 mm
Edelstahl bis 15 mm
Alu bis 10 mm

WASSERSTRAHLSCHNEIDEN



TECHNISCHE DATEN

- ➔ Bearbeitungsgröße: 4000 x 2000 mm
- ➔ 6000 bar Hyperjet-Pumpe
- ➔ Werkstoffdicke: bis 200 mm
- ➔ Dynamic Waterjet
- ➔ Zwei Schneidköpfe

Die Schneidtechnik für alle Werkstoffe: Stahl, Aluminium, Edelstahl, gehärtete Stähle, Kupfer, Bronze, Messing, Kunststoff, Stein, Glas, Holz, Fliesen, weiche Werkstoffe, usw...

Mit der Flow **Wmc2-4020C** Wasserschneid-anlage ist es möglich, Werkstoffe zu trennen, die mit Wärmeschneidverfahren nicht trennbar sind. Außerdem entstehen **weder thermische Spannungen noch Aufhärtungen** des Werkstoffs, die bei weiteren Fertigungsprozessen zu massiven Problemen führen könnten (z.B. beim Gewindeschneiden).

VORTEILE

- ⚠ Keine Randzonenaufhärtung
- ⚠ Kein Verzug durch Wärme
- ⚠ Keine Gratbildung
- ⚠ Keine Veränderung der Oberfläche bei kunststoffbeschichteten Metallen
- ⚠ Hitzebeständige und zusammengesetzte Werkstoffe können geschnitten werden
- ⚠ Stapelschneiden